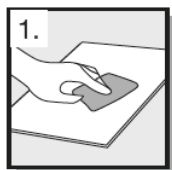


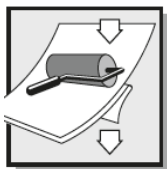
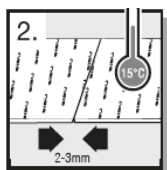
EST Instruktsioon liimitavate disain plaatide paigaldusele



1. Enne plaadi kinnitamist, palun kontrollige

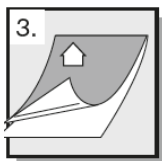
järgnevat

- sobivaks aluspinnaks isekleepuvatele paneelidele on mitteimavad aluspinnd. Näideteks puitlaastplaat, laminaat ja kipsplaat. Aluspind, millele isekleepuv disain plaadid fikseeritakse peab olema puhas, sile, kuiv ning vaha, mustuse, silikoon ja rasva jääkidest puhastatud. Pinnal ei tohi olla tolmuääke või väikseid purusid peal.



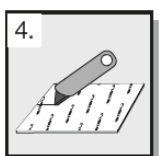
2. liimipinna juhiseid

- Enne paigaldamist tuleb hoida paneele mitu tundi toatemperatuuril
- Samuti eeltööd tuleks läbi viia toatemperatuuril
- Iseliimuvate disain plaatide vuukide vahe peab olema 2-3mm! (Suurema vuugi vahe võib jätta seal kus esineb äärmuslikke temperatuuri kõikumisi)
- Veenduge, et ei tekkiks mulle kui paigaldate disain paneele pinnale
- Eemaldage kile isekleepuvalt poolelt jaokaua ilma, et puutuks isekleepuvat poolt. Seejärel vajutage tugevalt plaat soovitud pinnale kinni.



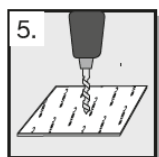
3. kaitsekile

- Eemaldage kaitsekile dekoratiivselt poolelt alles pärast plaadi kinnitamist.



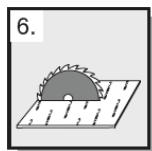
4. lõikamine

- Iseliimuvat disain plaati on lihtne lõigata kodus olevate kääride või noaga.



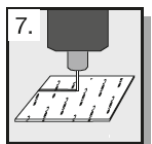
5. puurimine

- Plaat saab puurida dekoratiiv poolelt.



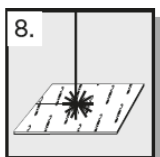
6. lõikamine

- kuni 1 mm paks materjal: HW 280x3.2 / 2.2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ
- paksem kui 1 mm: HW 250x3.2 / 2.2x30 Z40 / 19,63 WZ-HW 250x3.2 / 2.2x30 Z40 / 19,63 FZ / TZ (Kiirus 6000 rpm, ettevedu kuni 25 m / min)



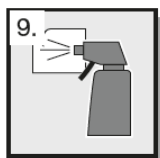
7. freesimine

- Kuni 2 mm paks materjal: Freesimistera 3 mm läbimõõduga, kiirus 12000-24000, eelsaag kuni 20 m / min
- Kui materjali paksus on üle 2 mm, vähenda eelsaagi ja kasuta freesi lõiketera suurema läbimõõduga (6 mm)
- Disain pool: ühesooneline freesi tera keeratud vasakule
- Liimi pool: kahesooneline freesi tera keeratud paremale



8. Laser lõikamine

- disain paneele saab lõigata, kasutades standardseid lasereid, kusjuures lõikamise kiirus sõltub nende võimsusest.



9. Hooldus

- Kerged määrdumised tuleb eemaldada pehme tolmuvaaba ja puhta puhastuslapiga
- Kui määrdumine on raskem, kasuta klaasi- või plastikpindade puhastusainet. Kanna ainet säästlikult puhastuslapile ja puhasta.
- Puhastusainet ei tohi kunagi otse paneelidele kanda.
- Ärge kasutage puhastusvahendeid, mis sisaldavad lahusteid ja ka mitte puhast alkoholi.
- Palun puhastage trükitud pinnad ainult seebiveega ja loputage puhta veega.



10. Jäätmekäitlus

- Iseliimuvad disain paneelid saab visata olmeprügi konteinerisse.